



## Wassermischbarer Kühlschmierstoff

**mineralölhaltiges, wasseremulgierbares  
Kühlschmierstoffkonzentrat**

- für Schleifen und allgemeine Zerspanung von Guss
- auch für legierte und unlegierte Stähle

### EINSATZGEBIETE:

XPD M24013 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell zum Schleifen und für die allgemeine Zerspanung von Guss entwickelt wurde.

Aufgrund der speziellen Zusammensetzung kann XPD M24013 auch für die Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen verwendet werden.

XPD M24013 wird explizit nicht für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen empfohlen. Dafür wurde speziell das XPD M24015 entwickelt, welches wiederum auch für Stahl, Buntmetall und Guss verwendet werden kann.

### ANWENDUNGSVORTEILE:

schaumarme Emulsion mit empfohlenen Ansatzwasser -> für hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohen Druck  
stabile Emulsionen mit Ansatzwässern von 10 °dH bis 30 °dH; im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH -> hohe Prozesssicherheit  
hervorragendes Kühl-, Ablauf- und Spülvermögen -> lange Werkzeugstandzeiten und saubere Maschinen  
gute Korrosionsschutzeigenschaften  
frei von Borsäure und Formaldehydabspaltern

### ANWENDUNGSHINWEISE:

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansatzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen: ab 5 %  
Allgemeine Zerspanung: ab 8 %

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.  
Mindesthaltbarkeit 12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.  
Das XPD M24013 ist ein aminhaltiger Kühlschmierstoff.

## EIGENSCHAFTEN\*

---

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	460
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,6
Mineralölgehalt		%	20
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		10,4
Korrosion (F-Späne) ab 4 %	DIN 51360-2		0

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

---

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

XPD M24013

June / 2026

[TotalEnergies.de](http://TotalEnergies.de)

